



MUNICÍPIO DE PIMENTA/MG



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2023

PROCESSO LICITATÓRIO 015

TERMO DE ADJUDICAÇÃO

O(a) EQUIPE DE APOIO do(a) MUNICÍPIO DE PIMENTA/MG comunica aos interessados e participantes do PREGÃO ELETRÔNICO 009/2023 referente à *Registro de preços para futura e eventual aquisição de inseticidas para o setor de Endemias, a fim de atender as necessidades da Secretaria Municipal de Saúde de Pimenta-MG.*, que ADJUDICA nos termos do Inciso IX do Art. 17 do Decreto nº 10.024/2019, o objeto do certame a(s) empresa(s):

Fornecedor : SAPO SANEAMENTO AMBIENTAL PROJETOS E OPERACOES LTD -
72.548.852/0001-29

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
1	300,00	Litros	Cielo Ulv	Litro	R\$ 720,00	R\$ 216.000,00	R\$ 788,44	R\$ 236.532,00	8,6804 %	R\$ 68,44

Descrição: Inseticida líquido do grupo dos neoniconoides e piretroides contendo em sua formulação Praetrina (0,75% PP) E Imidacloprida (3,00%PP). Produto registrado no Ministério da Saúde e registrado na lista de produtos da OMS WHO.

Subtotal Adjudicado: R\$	Subtotal Orçado: R\$	8,6804 %	R\$ 20.532,00
216.000,00	236.532,00		

TOTAL GERAL DO PROCESSO

Total Adjudicado	Total Orçado	Economia %	Economia R\$
R\$ 216.000,00	R\$ 236.532,00	8,6804 %	20.532,00

Pimenta - Minas Gerais, 30 de Março de 2023

ALZIMAR JOSE DE MACEDO
EQUIPE DE APOIO